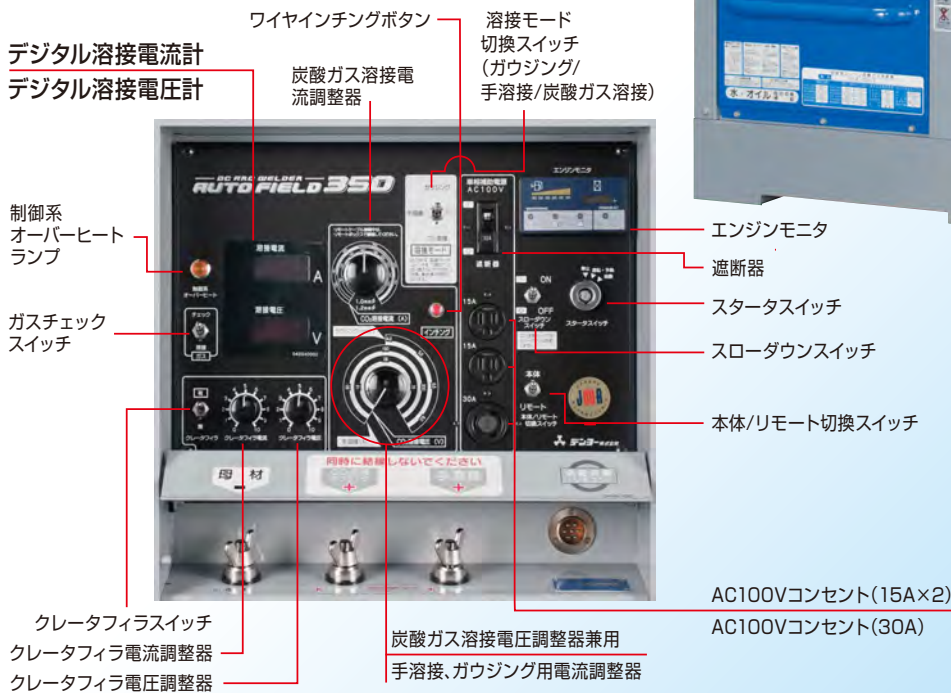
# 炭酸ガス溶接

## 超低騒音型ディーゼルエンジン
# 炭酸ガス溶接機 DCW-350LS

炭酸ガス溶接、手溶接、ガウジング、
と交流電源の**一台4役**

デジタル溶接電圧/電流計の装備と
リモコン/送給装置が一本化で、**作業効率アップ**

**第3次排出ガス対策型建設機械**

## 仕様

| 型式 | | DCW-350LS |
|---|---|---|
| **溶接電源** | | |
| 炭酸ガス溶接 | 特性 | 直流定電圧 |
| | 定格出力 kW | 12.6 |
| | 定格電流 A | 350 |
| | 定格電圧 V | 36 |
| | 電圧調整範囲 V | 15～36 |
| | 定格使用率 % | 50 |
| | 適用ワイヤ径 mm | $\phi$1.2 |
| ガウジング | 特性 | 直流垂下 |
| | 定格出力 kW | 11.9 |
| | 定格電流 A | 350 |
| | 定格電圧 V | 34 |
| | 電流調整範囲 A | 100～400 |
| | 定格使用率 % | 50 |
| | 適用溶接棒 mm | $\phi$4.0～8.0 |
| 手溶接 | 特性 | 直流定電流 |
| | 定格出力 kW | 10.5 |
| | 定格電流 A | 320 |
| | 定格電圧 V | 32.8 |
| | 電流調整範囲 A | 50～350 |
| | 定格使用率 % | 60 |
| | 適用溶接棒 mm | $\phi$2.6～8.0 |

**交流電源**

| 項目 | 単位 | 値 |
|---|---|---|
| 周波数 | Hz | 60 |
| 相数 | | 単相(2線式) |
| 定格出力 | kVA | 3.0 |
| 定格電圧 | V | 100 |
| 力率 | | 1.0 |

**ディーゼルエンジン**

| 項目 | 単位 | 値 |
|---|---|---|
| 名称 | | IHIシバウラ N843H-C |
| 形式 | | 水冷4サイクル渦流室式 |
| 定格出力 | kW/min-1 | 24.7/3600 |
| 総排気量 | | 1.496 |
| 燃料 | | 軽油 |
| 燃料タンク | L | 40 |
| バッテリ | ×個 | 80D26R×1 |

**寸法・質量等**

| 項目 | 単位 | 値 |
|---|---|---|
| 全長×全幅×全高 | mm | 1615×720×980 |
| 乾燥質量(整備質量) | kg | 558(607) |
| 騒音値 | 7m dB(A)※1 | 68 |
| | LwA dB※2 | 92● |
| 排出ガス対策指定機 | | 第3次排出ガス対策型建設機械 |

騒音値:●…超低騒音型指定機
※1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方向平均値です。※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min-1)時の値です。

Performance

# 抜群の溶接性能を持つ炭酸ガス溶接

現場では溶接コストを押さえ、屋外でも効率的な炭酸ガス溶接のニーズが高まっています。半自動のため溶接棒を取替える必要もなく、アークタイムを向上させることができ、ワイヤ送給装置などの標準装備も充実。手溶接に比べ溶着効率が高く、溶け込みが深い上、溶着金属の機械的性質が優れている等、さまざまなメリットがあります。

# ステンレスのハツリはもちろん効率的なガウジング

ガウジングはガス炎を用いるガスガウジングと比べ母材への入熱影響が少ないため、熱変形や熱応力割れが少なく経済的で効率よく作業できます。また、ハツリ能力も高くステンレスなどの切断も簡単で、溶接後の不良除去や補修溶接でも活用できます。

**カーボン電極の選択**

| 径 mm | 長さ mm | 標準使用電流 A | 溝の標準寸法 幅mm/深さmm | 切断時の標準切代mm | 孔開け時の標準孔径mm |
|---|---|---|---|---|---|
| 4.0 | 305 | 100～200 | | | |
| 5.0 | 305 | 100～200 | 7～9/3～5 | 約8 | 8以上 |
| 6.5 | 305 | 200～250 | 9～11/4～6 | 約10 | 10以上 |
| 8.0 | 305 | 250～350 | 10～21/5～7 | 約12 | 12以上 |

# 作業効率優先の一面操作パネル

作業効率を優先するため、わずらわしい操作をしなくても炭酸ガス溶接・手溶接・ガウジングを操作パネルの切換スイッチだけで、用途や素材に合わせて交互使用ができ、デジタル溶接電圧/電流計、エンジンモニタをはじめ各種スイッチが一面の操作パネルにレイアウトされています。

# 単相交流電源・同時使用

3kVAの発電機としても使用できますので照明やグラインダなどさまざまな負荷に使用できます。また、溶接中にも交流が電源が使用できます。

# 低騒音・低燃費

スローダウン装置を装備していますので、無負荷運転時にエンジンが自動的に低速運転となり騒音防止や燃料節減できます。(炭酸ガス溶接時は常時高速運転)

さらに、デンヨー独自の防音構造により、低騒音を実現。国土交通省「超低騒音型建設機械」の指定機です。

# クリーンエンジン搭載

国土交通省「第3次排出ガス対策型建設機械」の指定機です。

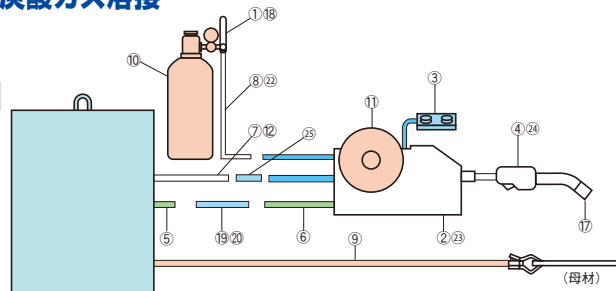
# 優れた整備性

燃料切れによる再始動時のエア抜き作業がキースイッチ1つで簡単に行える自動エア抜き装置を装備し、日常の点検や部品の交換が一面で行えるワンサイドメンテナンスを採用しています。また、ブラシレス発電機を採用しておりますので発電機はメンテナンスフリーです。

Option

# 付属品/別売品/オプション

※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

## 炭酸ガス溶接

| 部品名 | 型番 | 付属品 | 別売品 | オプション | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| ①炭酸ガス流量調整器 | FCR-226 | ○ | | | 0.025m³/min、ヒータ付 |
| ②ワイヤ送給装置(4.5mトーチ用) | CMDY-2302 | ○ | | | 送給ロール付(φ1.0、1.2mm用) |
| ③リモコン(炭酸ガス溶接用) | K5565K | ○ | | | |
| ④炭酸ガス溶接トーチ(4.5m) | WT3510-MD | ○ | | | |
| ⑤溶接ケーブル(1.6m) | U3802H00 | ○ | | | 溶接機側:M12端子ーメスジョイント付 |
| ⑥延長溶接ケーブル(10m) | K5116B00 | ○ | | | 送給装置側:M10端子ーオスジョイント付 |
| ⑦延長制御ケーブル(10m) | BKCPJ-0710 | ○ | | | 6芯—7Pプラグ付(オス/メス) |
| ⑧延長ガスホース(10m) | BKGG-0610 | ○ | | | φ6.3mmホース 口金付(オス/メス) |
| ⑨母材ケーブル | — | | ○ | | M12端子付 |
| ⑩炭酸ガスボンベ | — | | ○ | | |
| ⑪炭酸ガス溶接用ワイヤ | — | | ○ | | |
| ⑰耐風ノズルキット | K1897U | | | ○ | |
| ⑱耐風用炭酸ガス流量調整器 | FCR-100SN | | | ○ | 0.1m³/min、ヒータ付 |
| ⑲延長溶接ケーブル(10m) | BKPJ-3810 | | | ○ | オス/メスジョイント付 |
| ⑳延長溶接ケーブル(20m) | BKPJ-5020 | | | ○ | オス/メスジョイント付 |
| ㉑延長制御ケーブル(20m) | BKCPJ-0720 | | | ○ | 6芯—7Pプラグ付(オス/メス) |
| ㉒延長ガスホース(20m) | BKGG-0620 | | | ○ | φ6.3mmホース 口金付(オス/メス) |
| ㉓ワイヤ送給装置(6mトーチ用) | CML-2302 | | | ○ | |
| ㉔炭酸ガス溶接トーチ(6m) | WT3510-LD | | | ○ | |
| ㉕変換ケーブル(6P-7P) | K5565M | | | ○ | ㉓を使用時に必要 |

注1) ワイヤφ1.0mmを使用される場合は、φ1.0mm用コンタクトチップをご用意ください。
注2) ワイヤφ1.4mmを使用される場合は、φ1.4mm用それぞれのライナ、インナライナ、コンタクトチップ、送給ロールをご用意ください。
注3) 溶接ケーブル延長は、⑥+⑲で20m、⑥+⑳で30m(最長)です。
注4) 制御ケーブル延長は、⑦+⑦で20m、⑦+㉑で30m(最長)です。
注5) ガスホース延長は、⑧+⑧で20m、⑧+㉒で30m(最長)です。

本写真は接続のイメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。

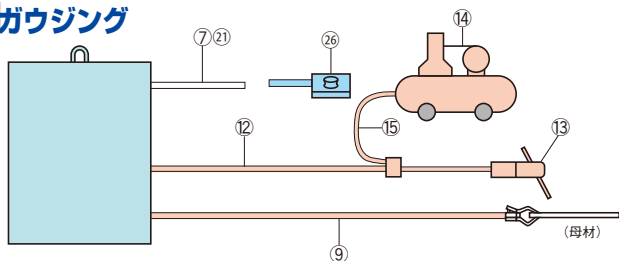
DCW-350LS

Option

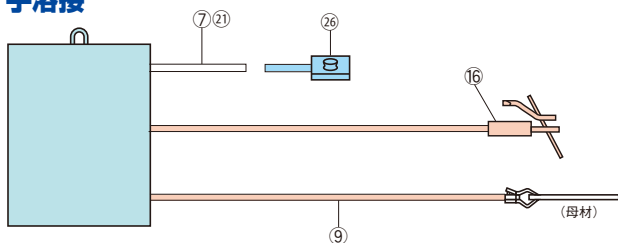
# DCW-350LS

## 付属品/別売品/オプション

※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

### ガウジング

| 部　品　名 | 型　番 | 付属品 | 別売品 | オプション | 備　　考 |
|---|---|---|---|---|---|
| ⑦延長制御ケーブル（10m） | BKCPJ-0710 | ○ | | | 6芯ー7Pプラグ付（オス/メス） |
| ⑨母材ケーブル | — | | ○ | | M12端子付 |
| ⑫溶接ケーブル | — | | ○ | | M12端子付 |
| ⑬ガウジングトーチ | — | | ○ | | |
| ⑭エアーコンプレッサ | — | | ○ | | 0.49〜0.69Mpa、500L/min、3.7kW以上 |
| ⑮エアホース | — | | ○ | | |
| ㉑延長制御ケーブル（20m） | BKCPJ-0720 | | | ○ | 6芯—7Pプラグ付（オス/メス） |
| ㉖リモコン（ガウジング、手溶接共通） | K5565L | | | ○ | 7Pプラグ付 |

注6）制御ケーブル延長は、⑦+⑦で20m、⑦+㉑で30m（最長）です。

### 手溶接

| 部　品　名 | 型　番 | 付属品 | 別売品 | オプション | 備　　考 |
|---|---|---|---|---|---|
| ⑦延長制御ケーブル（10m） | BKCPJ-0710 | ○ | | | 6芯—7Pプラグ付（オス／メス） |
| ⑨母材ケーブル | — | | ○ | | M12端子付 |
| ⑯溶接ホルダ | — | | ○ | | M12端子付 |
| ㉑延長制御ケーブル（20m） | BKCPJ-0720 | | | ○ | 6芯—7Pプラグ付（オス／メス） |
| ㉖リモコン（ガウジング、手溶接共通） | K5565L | | | ○ | 7Pプラグ付 |

注6）制御ケーブル延長は、⑦+⑦で20m、⑦+㉑で30m（最長）です。

### その他

| 部　品　名 | オプション | 備　　考 |
|---|---|---|
| 4輪車輪 | ○ | 固定式 |